

- PS15 - TRUCKSTAR -



RE - ESCULTURADOR DE NEUMATICOS



DESCRIPCION TECNICA Y FUNCIONAMIENTO

FUNCIONAMIENTO

- AL CONECTAR EL APARATO APARECE UN DOBLE CERO. EL TRANSFORMADOR NO ESTA AUN CONECTADO.

- AL PRESIONAR EL INTERRUPTOR MARCADO (+) ES POSIBLE ELEGIR LA POTENCIA DE CALOR QUE EL TRANSFORMADOR PRODUCE ENTRE 1 Y 99 %. SI LA POTENCIA ELEGIDA ES DEMASIADO FUERTE Y SE DESEA REDUCIR PRESIONAR EL INTERRUPTOR (-).

- PARA CAMBIAR UNA CUCHILLA POR EJEMPLO, UTILIZAREMOS EL INTERRUPTOR DE (+) Y (-) SIMULTANEAMENTE.

CON LO QUE APARECE UN DOBLE CERO INTERMITENTE Y SE CORTA LA POTENCIA.

PARA VOLVER A LA ANTERIOR POTENCIA DE CALOR, PRESIONAR DE NUEVO Y SIMULTANEAMENTE LOS INTERRUPTORES DE (+) Y (-).

- CON EL FIN DE AHORRAR ENERGIA, ESTE APARATO SE APAGA AUTOMATICAMENTE A LOS 15 MINUTOS DE NO SER UTILIZADO.

ENTONCES SOLO SON VISIBLES DOS BARRAS CENTRALES. EL CONSUMO DE ENERGIA SE REDUCE ASI UN 90 %. PARA VOLVER A LA POTENCIA ANTERIOR, PRESIONAR DE NUEVO Y AL MISMO TIEMPO LOS INTERRUPTORES (+) Y (-).

- EN POTENCIA FUERTE SE OYEN IMPULSOS PROVENIENTES DE LA CAJA A INTERVALOS REGULARES. ESTO ES PERFECTAMENTE NORMAL Y NO INFLUYE EN ABSOLUTO EN LA DURACION DEL APARATO. ESTAS VIBRACIONES CORRESPONDEN A LA PUESTA EN MARCHA AUTOMATICA

UTILIZACION

INSTALACION.

CONECTAR EL APARATO A UNA TOMA DE 220/230 V CON TIERRA.

-COLOCACION DE LA CUCHILLA PROFUNDIDAD DE CORTE.

COLOCAR EL INTERRUPTOR EN POSITION CERO. SACAR LAS CUCHILLAS AFLOJANDO LOS TORNILLOS DEL PORTACUCHILLAS CON LA LLAVE QUE SE

SUMINISTRA AL EFECTO, INSERTAR UNA CUCHILLA EN LA HENDIDURA CORRESPONDIENTE

-PARA REGULAR LA PROFUNDIDAD DE CORTE, SE RECOMIENDA SONDEAR LA BANDA DE RODAMIENTO EN LA ZONA MAS DESGASTADA PARA PODER EVALUAR EL ESPESOR DE GOMA RES-TANTE DEBAJO DEL FONDO DE LA ESCULTURA. SOBRE ESCULTURAS RECIENTES, UN ALVEOLO INDICADOR DE PROFUNDIDAD SITUADO EN EL TESTIGO DE DESGASTE PERMITE REGULAR LA PROFUNDIDAD DE LA CUCHILLA.

APRETAR LOS TORNILLOS CON UN GIRO MAXIMO DE 1/4 DE VUELTA.

- CUADRO DE AJUSTE DE TEMPERATURA.

R1	C1	5 A 25 %
R2	C2	20 A 40 %
R3	C3	40 A 60 %
R4	C4	50 A 80 %
R5	C5	60 A 90 %

LOS VALORES INDICADOS ARRIBA SON A TITULO DE EJEMPLO Y PUEDEN ADAPTARSE A LAS NECESIDADES ESPECIFICAS DEL USUARIO.

- NORMAS DE SEGURIDAD

NO PONER LA MANO DELANTE DE LA CUCHILLA MIENTRAS DURA EL PROCESO DE REESCULTURADO. SI LA CUCHILLA SE ROMPE O SALTA DE LA GOMA, HAY GRAVE RIESGO DE LESIONES GRAVES.

- NORMATIVA -

APARATO EN CONFORMIDAD CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD DE LA C.E.E. (N°325 . 1 Y 335 . 2 . 45). PROCESO VERBAL DE PRUEBA N° 418735 DEL LABORATORIO CENTRAL INDUSTRIAS ELECTRICAS.

- GARANTIA -

EL PS15 TRUCKSTAR TIENE GARANTIA DE 1 AÑO EXEPTO POR MALA UTILIZACION DEL APARATO.

PIEZAS DE RECAMBIO - (VER DIBUJO)

EN CASO DE FALLO DE LA TARJETA ELECTRONICA, SOLO SE REALIZARA EL CAMBIO DE LA MISMA AL RECIBO DE LA TARJETA DETERIORADA



P.S.O
F 77140 Nemours
Tel : + 33 1 64 45 00 61 Fax: + 33 1 64 45 02 14
Internet: <http://www.pso-fr.com> e-mail: info@pso-fr.com